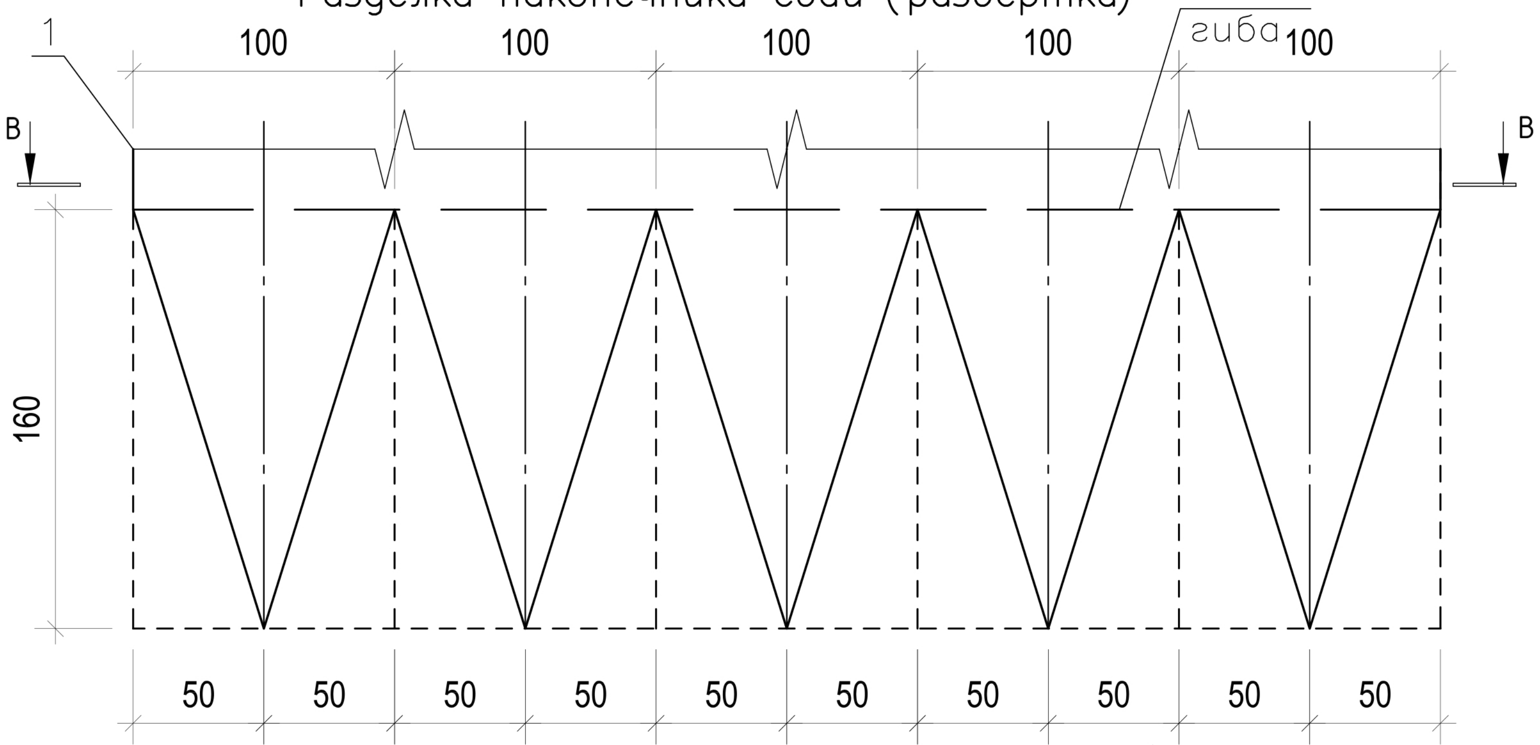
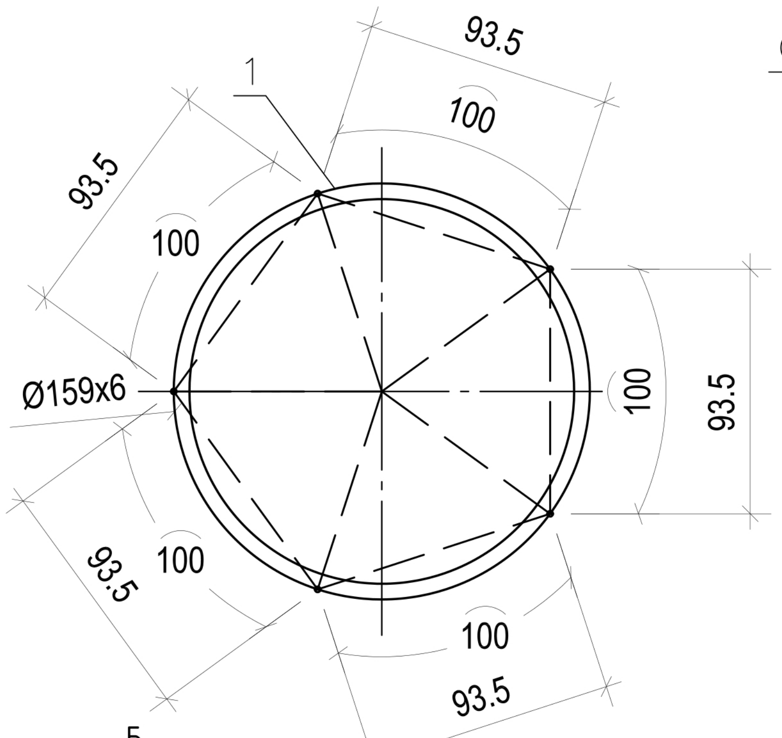
Разделка наконечника сваи (развертка)


1
Линия гиба
100
100
100
100
100
В
В
160
50
50
50
50
50
50
50
50
50
50

Спецификация элементов на одну конструкцию

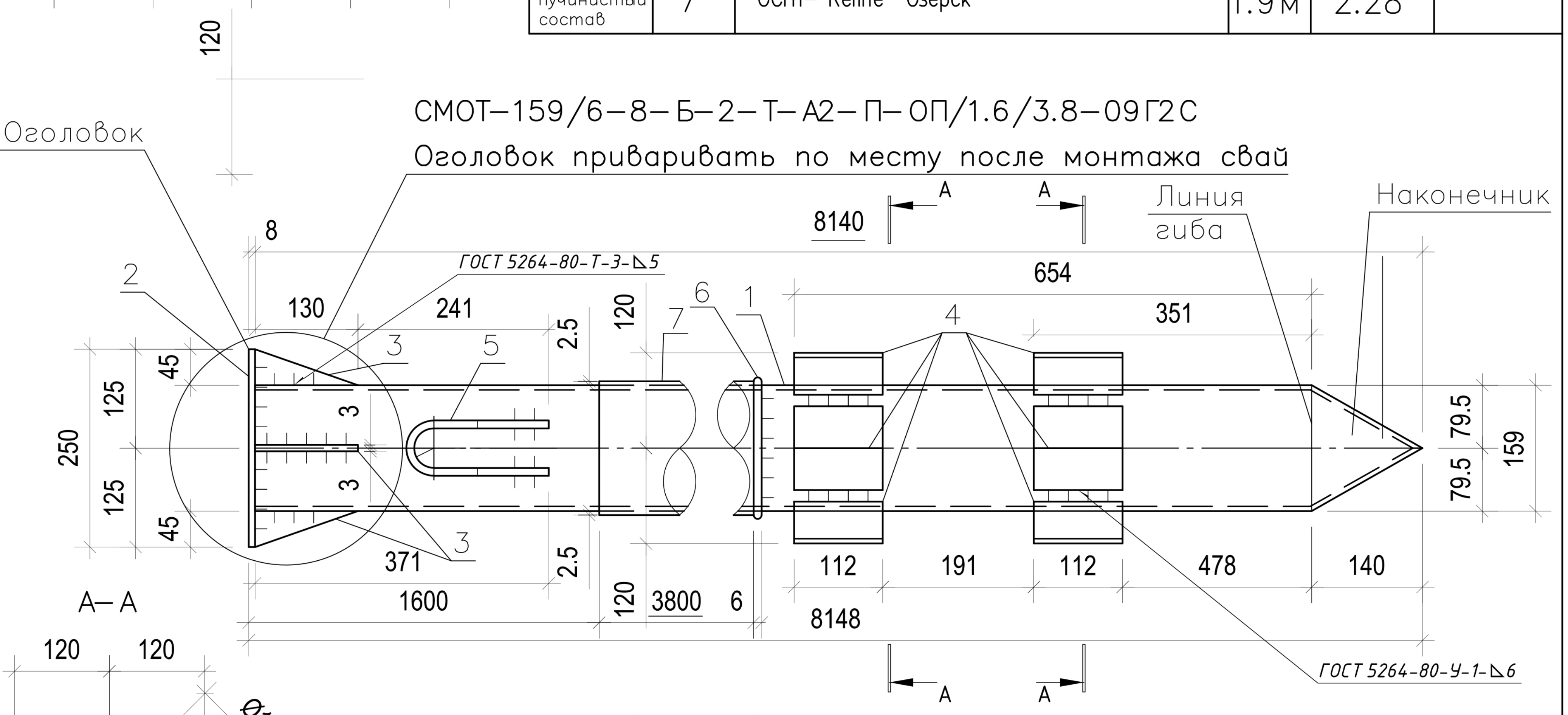
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1дет. кг	Масса изделия кг
Оголовок	1	Труба ø159x6 ГОСТ 8732-78 09Г2С ГОСТ 19281-2014 L=8160	1	184.7	198.73
	2	Лист 8x250x250 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	1	3.92	
	3	Лист 6x45x130 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2015	4	0.27	
Анкер	4	Уголок 75x6 ГОСТ 8509-93 С345 ГОСТ 27772-2015 L=112	8	0.77	
Петля	5	Круг ø10 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=400	2	0,24	
Защитное кольцо	6	Круг ø6 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=500	1	0,11	
Противо-пучинистый состав	7	ОСПТ-"Reline" Озерск	1.9 м^2	2.28	

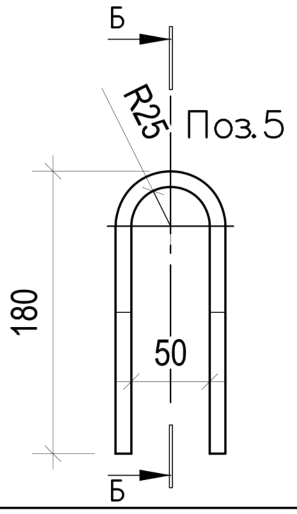
В– В


1
93.5
100
93.5
100
Ø159x6
100
93.5
93.5
100
100
93.5
100
93.5

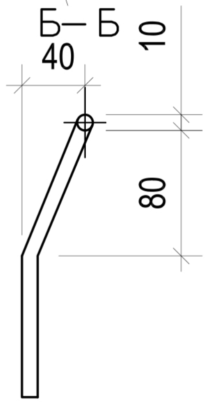
СМОТ–159/6–8–Б–2–Т–А2–П–ОП/1.6/3.8–09Г2С

Оголовок приваривать по месту после монтажа свай

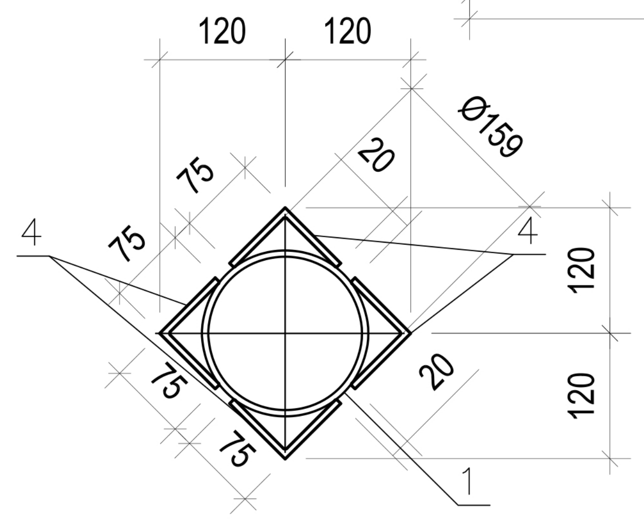

120
Оголовок
8
ГОСТ 5264-80-Т-3-◺5
2
130
241
3
5
2.5
120
7
6
1
4
8140
А
А
654
351
Линия гиба
Наконечник
45
125
250
125
45
3
3
3
371
1600
2.5
120
3800
6
8148
112
191
112
478
140
79.5
79.5
159
ГОСТ 5264-80-У-1-◺6
А
А


Б
R25
Поз.5
180
50
Б

Б– Б



А– А


120
120
Ø159
75
20
75
4
4
120
75
20
120
75
1

Изм.	Кол. уч	Лист	N док	Подп.	Дата
Разработал		Горячев			10.18
Проверил		Володина			
Нач. ОТД		Иващенко			

Серия 1.411.3–11см.13

Строительство ПС 220кВ КС–3
с трансформаторной
мощностью 20МВА

Стадия	Масса	Масштаб
Р	198.73кг 62 Шт	
Лист 1	Листов 1	

Свая
СМОТ–159/6–8–Б–2–Т–А2–П–ОП/1.6/3.8–09Г2С

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Формат А3